



SENEBOGEN

VORLÄUFIG

6203E

200 t

RAUPEN- TELESKOP- KRAN



194 kW



200 t



56,4 m + 22 m



MAX CAB

Abgasstufe V

6203E

Der Stärkste.

Der 200 t Raupen-Teleskopkran ist die perfekte Kombination aus maximaler Leistung und einfachem Handling:

Als größter Teleskopkran im Sortiment überzeugt er durch seine beeindruckende Tragfähigkeit und Reichhöhe, kombiniert mit außergewöhnlicher Flexibilität und Wendigkeit für den Einsatz auf der Baustelle. Besonders geschätzt im Betonfertigteiltbau sowie im Industriebau oder beim Ausbau von alternativen Energien oder Windradbau, entfaltet das vielseitige Maschinenkonzept auch bei Ihrem anspruchsvollen Großprojekt sein volles Potenzial.

Schnell vor Ort und einsatzbereit

Dank Selbstmontagesystem in bis zu unter 60 Minuten ohne Hilfskran montierbar. Die abnehmbaren Raupenfahrwerke sorgen für eine geringe Transportbreite - alternativ ist auch der Transport inklusive Ballast möglich.

Wartung & Service

Mit Standardkomponenten und gut zugänglichen Wartungs- und Servicepunkten leicht gemacht.

Gut gerüstet

Maximale Hauptauslegerlänge von 56 m durch 6-teiligen Pin Boom Ausleger. Dabei kann das gewählte Teleskopelement auch unter Teillast weiter ausgefahren werden.

Mehr Variabilität

Mit Lasthaken und Spitzenauslegerlängen von 10,6 m, 16,2 m oder 21,8 m oder 5 m Schwerlastspitze immer optional arbeiten. Durch optionalen 22 m Spitzenausleger sind sogar Auslegerverlängerung bis 78 m möglich.

Höchster Bedienkomfort

Durch die 20° neigbare Maxcab Komfortkabine, den rückschonenden Komfortsitz, die verstellbaren Armlehnen und die optimal angeordneten, mitschwingenden Bedienelemente



Raupentelekrane mit 200 t Traglast

Weitergedacht. Die E-Serie



LANGE LEBENSDAUER, HOHE WERTSTABILITÄT

- /// Durch robuste Bauweise und hochwertige Komponenten zuverlässig und leistungsstark im Einsatz
- /// Temperaturregelmäßiges Kühlsystem, ausgelegt und getestet für Schwersteinsätze und hohe Umgebungstemperatur

AUSGEREIFTE UND MODERNSTE TECHNIK

- /// In der 5. Maschinengeneration – jahrzehntelange Erfahrung in der Konstruktion und im Bau von Umschlagmaschinen, Kranen und Seilbaggern.

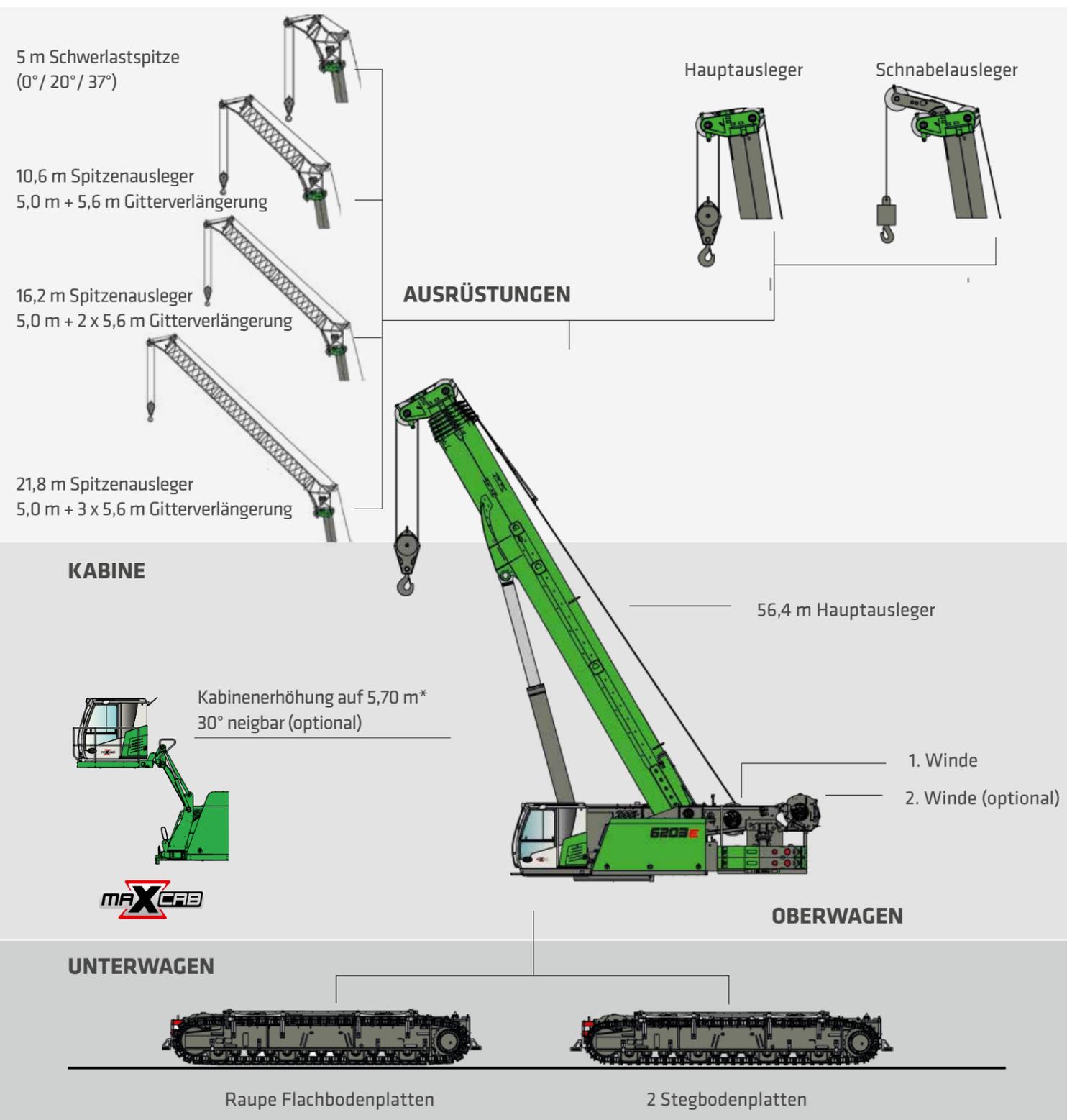
EINFACH IN WARTUNG UND SERVICE

- /// Beherrschbare Technik und Vermeidung von Over-Engineering
- /// Ideale Zugänglichkeit zu allen Komponenten für eine einfache Wartung

UMWELTSCHONENDE ANTRIEBSTECHNIK

- /// Modernste Motoren-, Antriebs- und Abgassysteme nach neuestem Stand der Technik (Stufe V)
- /// Großdimensionierte Leitungen und Ventile für beste Effizienz

EIN MODULARER AUFBAU. OPTIMALE AUSTRÜCKUNGSOPTIONEN.





ALLES IM BLICK

bis zu **20°**
neigbar in Serie

MEHR ÜBERBLICK.
MEHR SICHERHEIT.
MAXIMALER KOMFORT.

MAXCAB

DIE BESTE
IHRER KLASSE.

- Exzellente Rundumsicht und Sicht nach oben dank großflächiger Fensterelemente, wahlweise mit FOPS Gitter und Panzerglas
- Sicherer und komfortabler Ein- und Ausstieg dank der bewährten Schiebetüre inkl. Schiebescheibe
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch den rüchenschoenen Komfortsitz, verstellbare Armlehnen und ergonomische, mitschwingende Bedienelemente
- Heiz-Klima-Automatik mit optimaler Luftführung für ein angenehmes Raumklima das ganze Jahr
- Geräuschreduziert durch schalldämmende Materialien und konstruktive Lösungen
- Kabine optional auf 5,70 m Augenhöhe hydraulisch hochfahrbar und um 30° neigbar
 - Radio mit Bluetooth®



FLEXIBEL TRANSPORTIERT. UNABHÄNGIGE SELBSTMONTAGE.

Kosteneffizienz und Einsparungspotenziale bieten sich nicht nur bei der Anschaffung und den Betriebskosten. Für den cleveren Unternehmer ist der einfache und kostengünstige Transport zwischen den Baustellen ein (ge)wichtiges Argument.



Kosteneffizient

Nach Demontage der Laufwerke und der Ballastierung beträgt die Transportbreite lediglich noch 3,0 m



Flexibel

Die Maschine kann mit oder ohne Raupenfahrwerke transportiert werden und bietet damit vollste Transport-Flexibilität



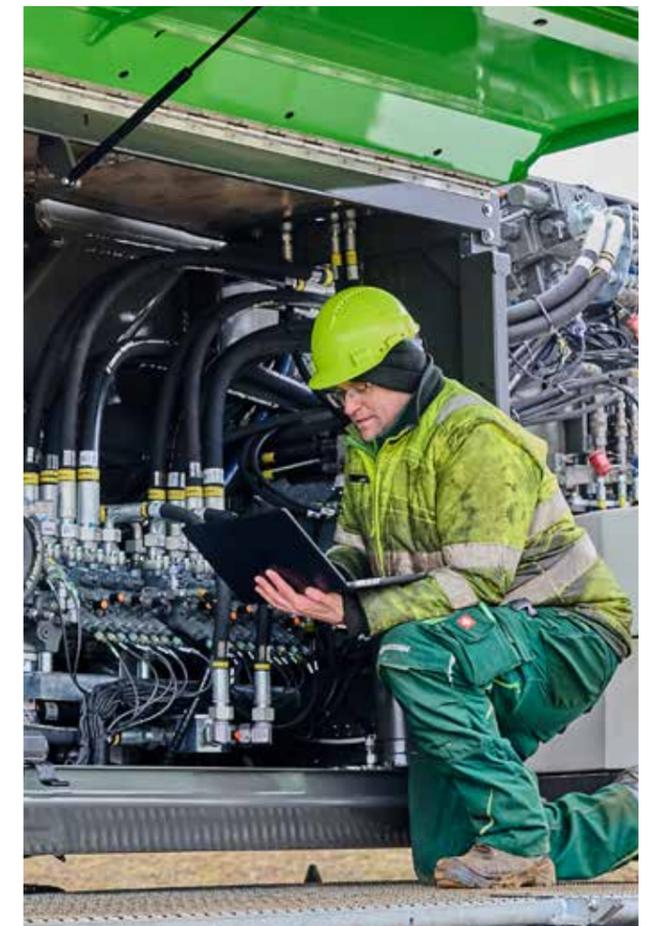
Schnell

Auf der Baustelle ist die Maschine mithilfe des innovativen Selbstmontagesystems des Starlifter-Teileunterwagens und des selbstmontierbaren Gegengewichts in kurzer Zeit einsatzbereit.

WARTUNG UND SERVICE. MACHEN SIE ES SICH EINFACH.



Das SENCON Steuerungssystem unterstützt Sie bei der Diagnose und vereinfacht die Fehlerbehebung. So ist Ihre Maschine schnell wieder verfügbar.



Alle Wartungs- und Servicepunkte sind übersichtlich angeordnet und gut erreichbar. Die eindeutige Kennzeichnung der Bauteile macht die Orientierung einfach.

KEEP IT SIMPLE. MIT BEHERRSCHBARER TECHNIK.



Zuverlässige und sinnvolle Technik macht das Leben leichter. Wir setzen auf Hydraulik und Elektrik, wo Elektronik keinen Mehrwert bringt.



Wir machen Sie glücklich, nicht abhängig. Mit kostengünstigen Bauteilen und wenigen Handgriffen setzen Sie Ihre Maschine selbst instand.



Am zentralen Elektroverteiler erleichtern die übersichtlich angeordneten Standardkomponenten die Kontrolle und Fehlerbehebung.

TECHNISCHE DATEN, AUSSTATTUNG

MASCHINENTYP

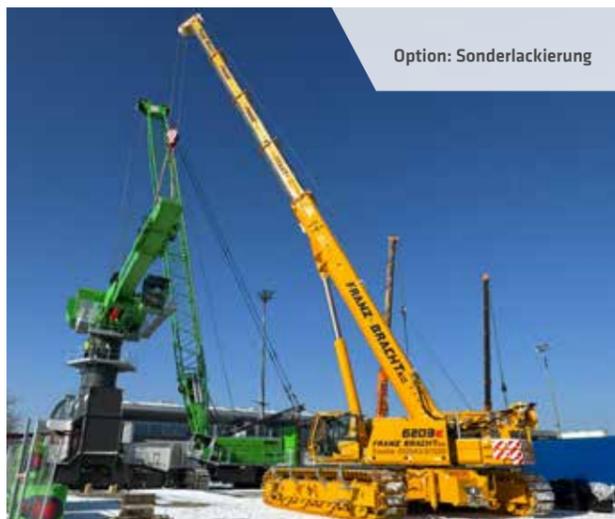
MODELL (TYP) 6203 Raupe

MOTOR

TYP	Stufe V: Cummins B6.7-C260 FR95884 Motor-Nennleistung: 194 kW / 2200 min ⁻¹ Betriebspunkt Standard: 210 kW / 1800 min ⁻¹ jeweils: Direkteinspritzung, turboaufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert
KÜHLUNG	wassergekühlt
DIESELFILTER	mit Wasserabscheider und Heizung
LUFTFILTER	Trockenfilter mit integriertem Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige
KRAFTSTOFF-TANK	450 l
ADBLUE TANK	45 l
ELEKTRISCHE ANLAGE	24 V
BATTERIEN	2 x 155 Ah
OPTIONEN	Elektrische Betankungspumpe

OBERWAGEN

BAUART	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung. Servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor
ELEKTRO	zentraler Elektroverteiler, Batterietrennschalter
BELEUCHTUNG	LED-Scheinwerfer zur optimalen Ausleuchtung des Arbeitsbereichs
KÜHLSYSTEM	3-Kreis Kühlsystem mit großer Kühlleistung, elektronisch geregelter Lüfterantrieb für Wasser-, Ladeluft- und Ölkühler
SICHERHEIT	Kameraüberwachung des Rückraums und zur rechten Seite Oberwagengeländer
OPTIONEN	zusätzliche LED Scheinwerfer 2 Blitzleuchten am Heck weitere Kameras Seeklimanahe Lackierung als Korrosionsschutz Sonderlackierung Tiefemperaturpaket Autom. Zentralschmierung für Auslegeranlenkpunkt, Wippzylinder, Drehkranzlaufbahn und Windentrommellager Ritzel-Zahn Schmierung



TECHNISCHE DATEN, AUSSTATTUNG

HYDRAULIKSYSTEM / HYDRAULIK

Direkt am Dieselmotor angebautes Pumpenaggregat, Load Sensing/LUDV Hydrauliksystem, elektrohydraulisch vorgesteuerte Arbeitsfunktionen, Grenzlastregelung, Axialkolben-Verstellpumpe. Durch die unabhängige, proportionale Zuteilung der Pumpenmenge können mehrere Arbeitsfunktionen gleichzeitig und unabhängig voneinander präzise gesteuert werden.

FÖRDERMENGE	bis 2x 340 l / min
BETRIEBS-DRUCK	bis 330 bar
FILTRATION	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall
HYDRAULIK-TANK	1000 l
STEUERUNG	Proportionale, feinfühligere Ansteuerung der Bewegungen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale - ergonomisch und übersichtlich angeordnet
SICHERHEIT	Hydraulikkreise mit Sicherheitsventilen gesichert Rohrbruchsicherheitsventil für Wippzylinder und Teleskopzylinder
OPTIONEN	Bio-Ölbefüllung SENNEBOGEN HydroClean Feinstfiltersystem (3 µm) mit Wasserabscheidung Hydrauliktankvorwärmung

KABINE

KABINENTYP	Maxcab, 20° neigbar
KABINENAUSSTATTUNG	Komfortfahrerkabine mit Schiebetüre inkl. Schiebescheibe, schwingungsgedämpft, getöntes Sicherheitsglas, Frontscheibe ausstellbar, Dachfenster, Scheibenwischer-Waschanlage für Front- und Dachscheibe, 12 V/24 V Anschlüsse, 2 Scheinwerfer vorne im Dach integriert. Luftfederter Komfort-Fahrersitz mit Sitzheizung und Kopfstütze. Sonnenrollo für Dachfenster. Positionierdrehwerksbremse über Fußpedal.
OPTIONEN	Kabinenverstellung Typ E270, hydraulisch stufenlos um 2,7m hochfahrbar und hydraulisch ca. 30° nach hinten neigbar, inklusive Trittrost neben Kabine mit Geländer (geschraubt). Standheizung mit Zeitschaltuhr Kabinen Aktivkohlefilter Frontscheibe aus Panzerglas Dachscheibe aus Panzerglas FOPS-Dachschutzgitter Radio mit USB- und SD-Anschluss, MP3- und Bluetooth®-Funktion



DREHANTRIEB / DREHWERK

GETRIEBE	2 x Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile
DREHWERKS-BREMSE	Lamellenbremse über Federn wirkend
DREHKRANZ	Großdimensionierter, außenverzahnter 3-reihige Rollendrehverbindung
DREHGESCHWINDIGKEIT	0 - 1,6 min ⁻¹ , stufenlos

TECHNISCHE DATEN, AUSSTATTUNG



Option: Funkfernsteuerung



Option: 51 t Schwerlastspitze



Option: 5,0 bis 21,8 m Spitzenausleger

ARBEITSAUSRÜSTUNG

AUSLEGER 6-teiliger Teleskopausleger aus hochfestem Feinkornstahl, bestehend aus einem Grundausleger und 5 Teleskopteilen, 1 Teleskopzylinder, hydraulisch unter Teillast teleskopierbar. Länge: 13,1 m bis 56,4 m; Aufwippen von 0-80° in 60 Sekunden; Teleskopieren 6,5 min.

KRAN-SICHERHEIT Neueste Generation der Lastmomentüberwachung mit Eventrekorder, übersichtliches Tableau mit Anzeige aller wichtigen Daten über SLC-Anzeige, Hubenschalter, Seilablaufsicherung, Überdruckventile und Rohrbruchsicherung

ZYLINDER Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen

OPTIONEN Spitzenausleger 10,6 m / 16,2 m und 21,8 m, neigbar (0° / 20° / 37°). Separater Transport

Schnabelausleger: 13,5 t Tragfähigkeit, 1-strängig

51 t Schwerlastspitze, neigbar (0° / 20° / 37°). Bei Nichtgebrauch am Grundkörper verriegelbar

Sonderlackierung

Notaggregat

Funkfernsteuerung

Arbeitsbereichsbegrenzung, frei programmierbar

Zusätzliche Abnahme von Lasttabellen mit 1,5° und 4,0° Schräglage

SENtrack Telemetriesystem

TECHNISCHE DATEN, AUSSTATTUNG

UNTERWAGEN

KONSTRUKTION Raupenunterwagen T203/600 mit abnehmbaren Laufwerken

ANTRIEB Fahrtrieb mit Axialkolben-Hydraulikmotor, direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil und Kompaktplanetengetriebe je Fahrwerksseite

PARKBREMSE Lamellenbremse, über Federn wirkend

LAUFWERK Wartungsfreies Traktorenlaufwerk B9HD mit hydraulischer Kettenspannung. Laufwerk mit 1000 mm 2-Steg-Bodenplatten

GESCHWINDIGKEIT 0 - 2,1 km/h

OPTIONEN 1200 mm 2-Steg-Bodenplatten
1000 mm Flachbodenplatten (gegossen)
1200 mm Flachbodenplatten (gegossen)
Polyamid-Platten (Aufsatz)

WINDE

Antrieb der Winden über hochdruckgeregelte Verstell-Hydraulikmotoren, dadurch immer optimale Zugkraft-Geschwindigkeitsregelung. Hydraulische Senk-Bremsventile für feinfühliges, verschleißfreies Abbremsen. Starke Ölbad-Planetengeräte, wartungsarm.

Haltebremsen sind federbelastete, wartungsfreie, verschleißarme Lamellenbremsen im Ölbad laufend, ölgekühlt

Zugkraft 135kN (5. Lage), Seilgeschwindigkeit 0-115 m/min, Seildurchmesser 26mm, max. Seillänge 260 m

SICHERHEITS-BREMSE Lamellenbremse, über Federn wirkend

OPTIONEN 2. Kranwinde: Zugkraft 135 kN (5. Lage), Seilgeschwindigkeit 0-115 m/min, Seildurchmesser 26 mm, max. Seillänge 260 m

EINSATZGEWICHT

MASSE ca. 163.300 kg

mit Teleskopausleger 56,4 m, 100 t Haken, 1000 mm 2-Steg-Bodenplatten, zwei Hubwerken, hydraulisch teleskopierbaren Unterwagen, 50 t Heckballast und 15 t Zentralballast

HINWEIS Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausstattung und Ausrüstung.

Technische Änderungen vorbehalten!

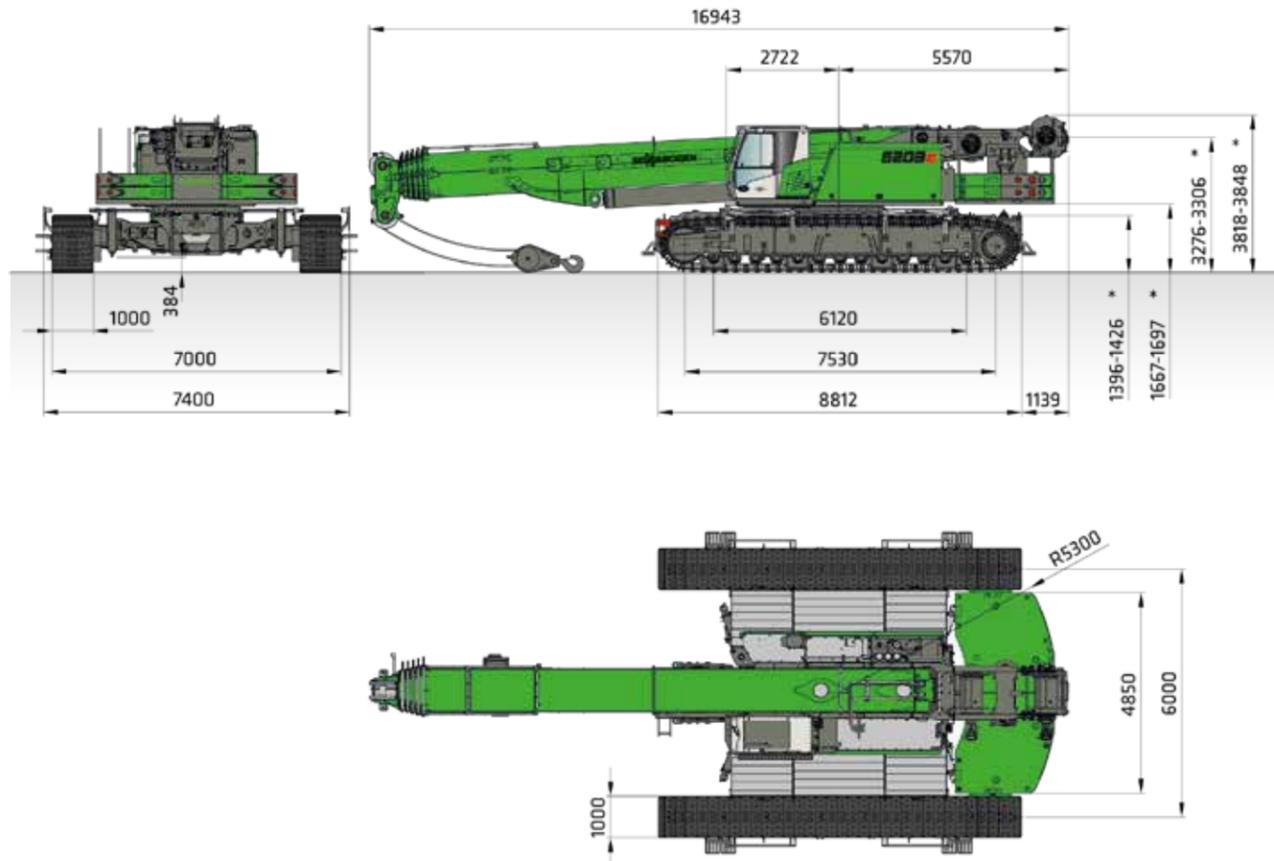


Option: 2. Kranwinde



TRANSPORTABMESSUNGEN

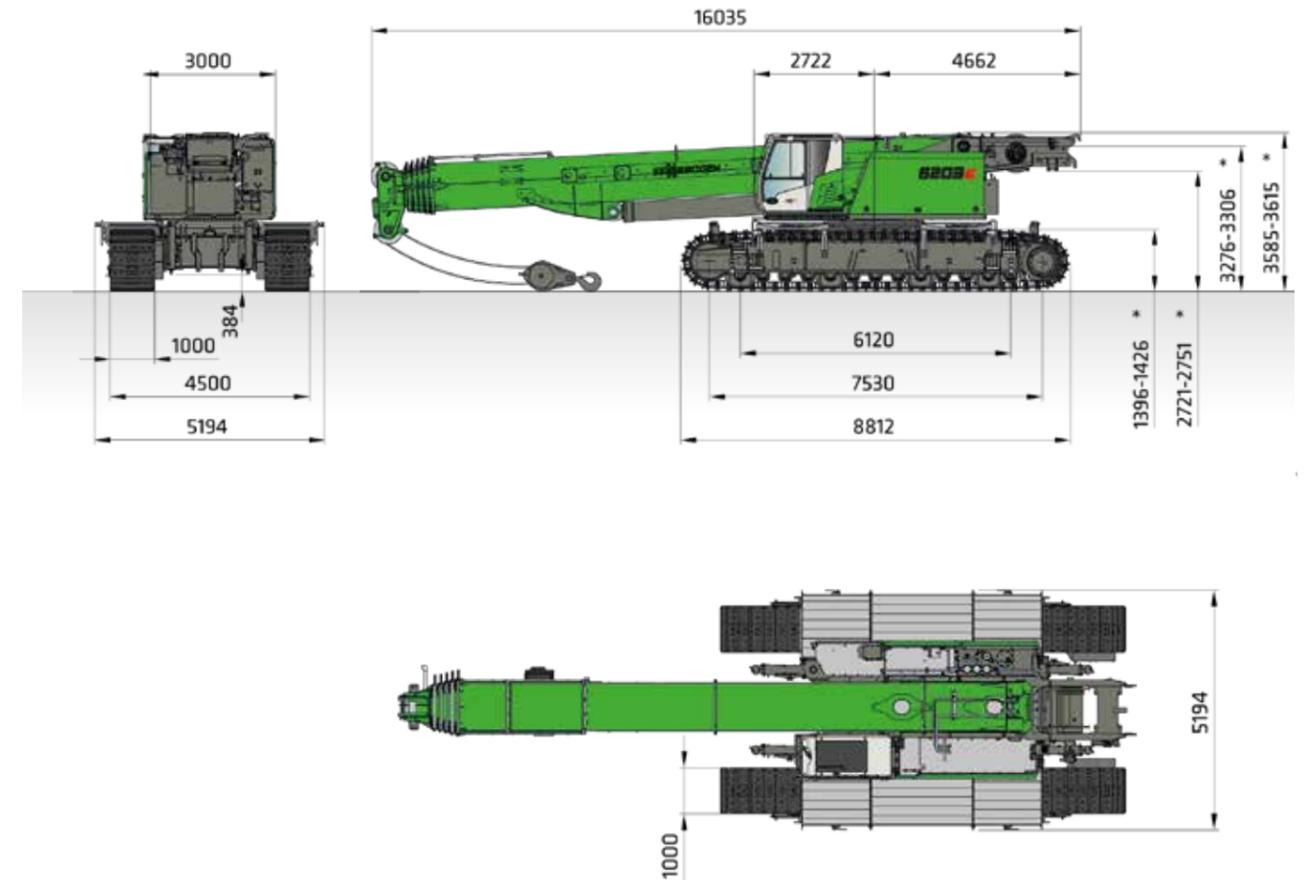
i **Gewicht:** ca. 163,6 t (2 Winden, 100 t Haken, 1,0 m 2-Steg Bodenplatten, 15 t Zentralballast, 50t Gegengewicht)
Abmessungen: (LxBxH): 16,9 m x 7,4 m x 3,8 m



Maßangaben in [mm]

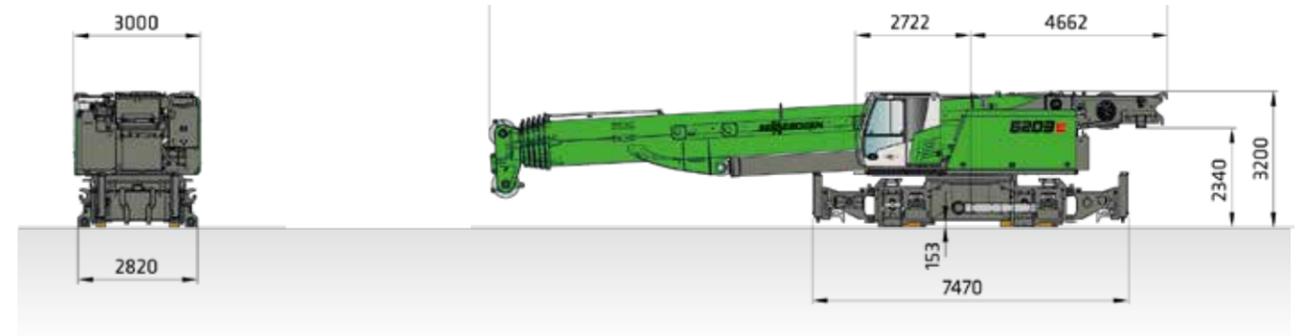
TRANSPORTABMESSUNGEN

i **Gewicht:** ca. 96,0 t (1 Winde, 100 t Haken, 1,0 m 2-Steg Bodenplatten ohne Gegengewicht)
Abmessungen: (LxBxH): 16,1 m x 5,2 m x 3,6 m



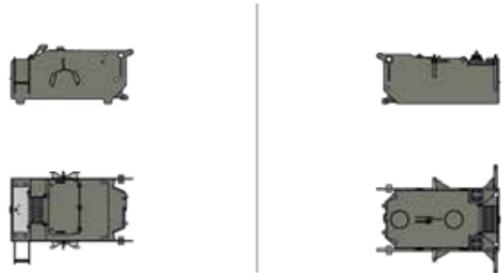
Maßangaben in [mm]

i **Gewicht:** ca. 57,2 t (1 Winde, ohne Gegengewicht, ohne Laufadträger)
Abmessungen: (LxBxH): 16,1 m x 3 m x 3,2 m



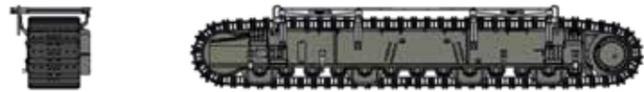
TRANSPORTABMESSUNGEN

ZENTRALBALLAST



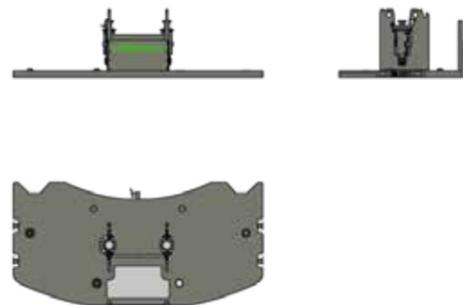
i Gewicht: 2 x 7500 kg

LAUFWERK



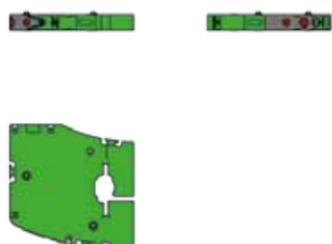
i Gewicht:
18900 kg (1000 mm / 2-Steg)
19900 kg (1200 mm / 2-Steg)
21500 kg (1000 mm / flat-casted)

BALLASTGRUNDPLATTE 1X



i Gewicht: 10000 kg

BALLASTPLATTE



i Gewicht: 4 x je 10000 kg

Maßangaben in [mm]

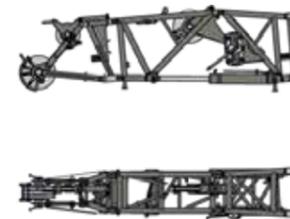
TRANSPORTABMESSUNGEN

WINDENPAKET



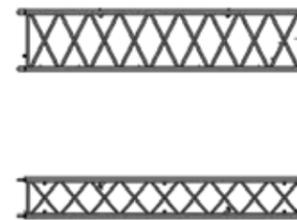
i Gewicht: 2600 kg

SPITZENAUSLEGER SLS



i Gewicht: 2000 kg

SPITZENAUSLEGER-VERLÄNGERUNG 5,6 m



i Gewicht: 600 kg

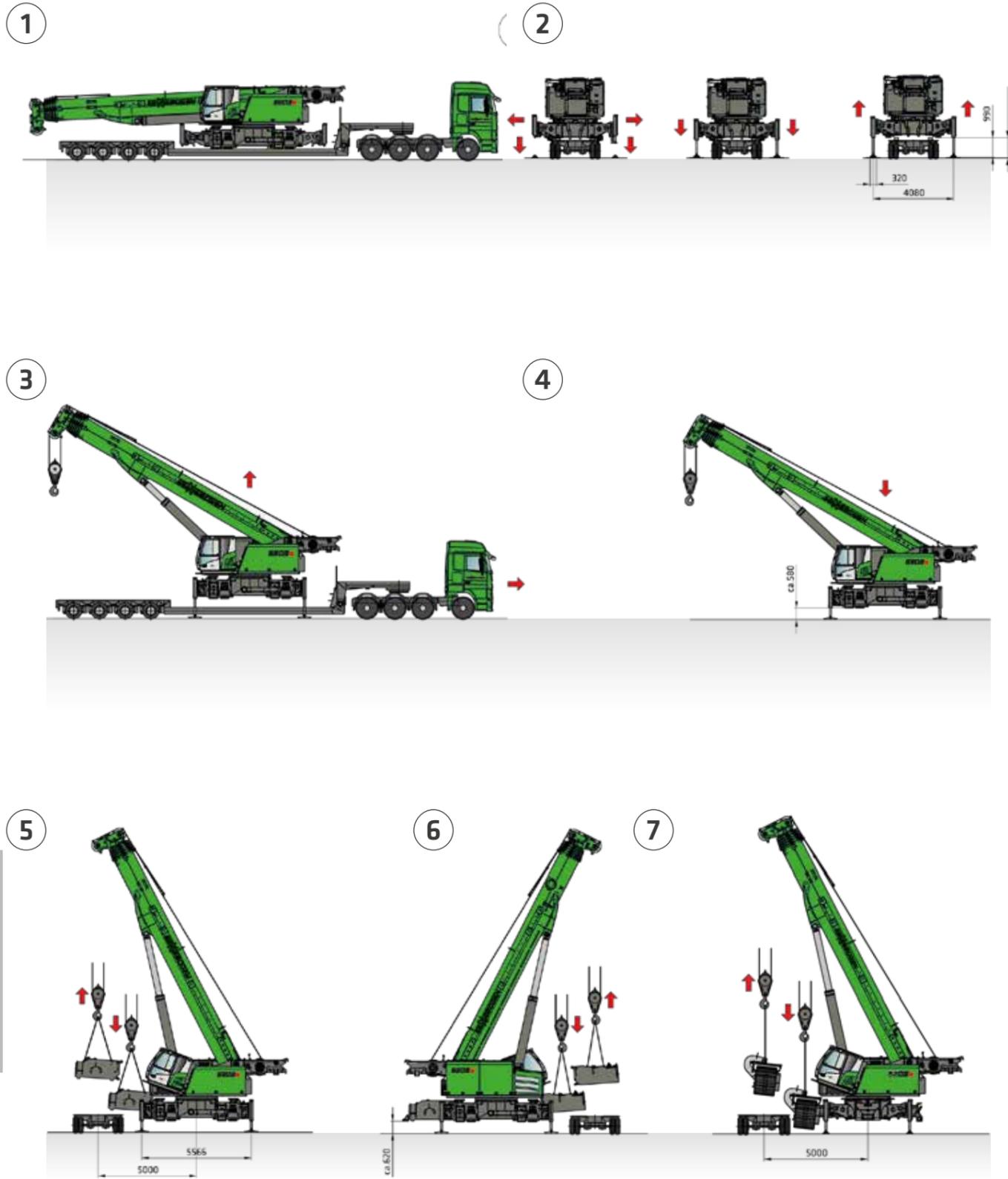
SCHNABELAUSLEGER 13.5 t



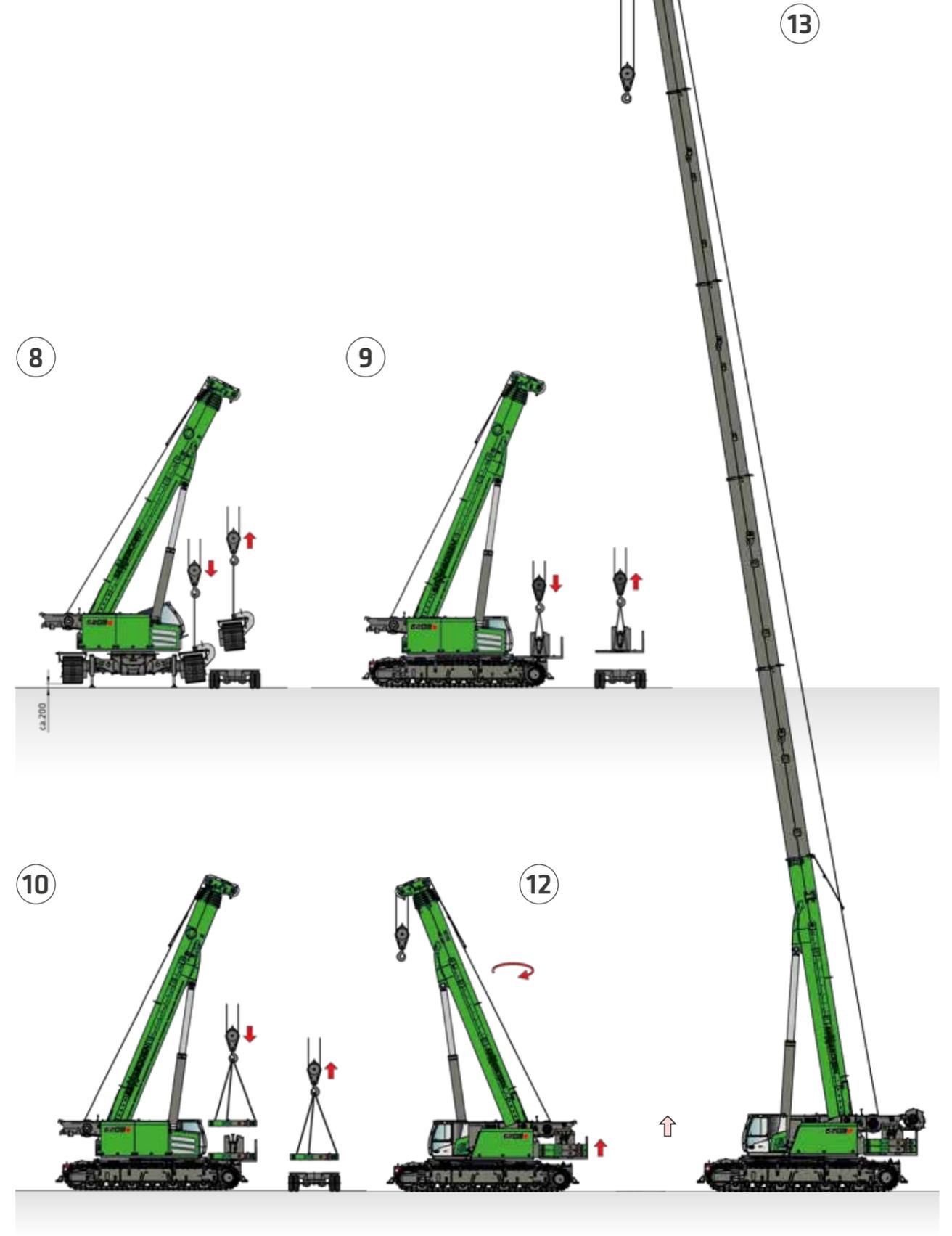
i Gewicht: 160 kg

Maßangaben in [mm]

SELBSTMONTAGESYSTEM



SELBSTMONTAGESYSTEM

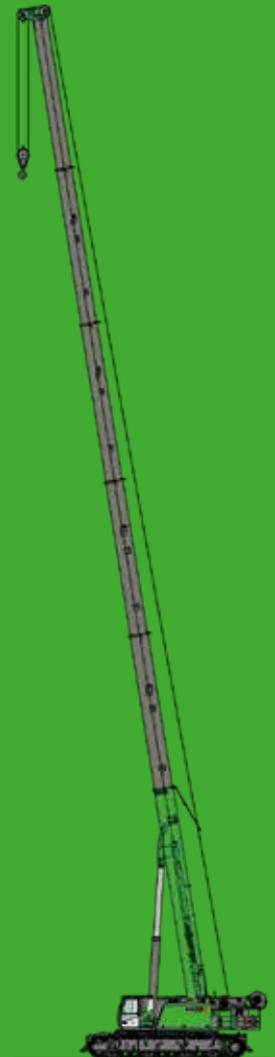


SELBSTMONTAGESYSTEM

SELBSTMONTAGESYSTEM

Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung. Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. © SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.



SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Hebbelstraße 30
94315 Straubing, Germany

 www.sennebogen.com

MOVE BIG THINGS

VERTRIEB SENNEBOGEN
Crane Line Vertrieb

 +49 (0) 9421 / 540 - 146

 cranes@sennebogen.de

ERSATZTEILZENTRUM
Ersatzteil-Bestellungen

 spareparts@sennebogen.de

KUNDENDIENST

Technische Unterstützung

 service@sennebogen.de